



Arbejdsbeskrivelse ved forarbejdning af **Granulon** (Chromat/resin) med **Polycon sprøjtepistol**

Sprøjtepistolen kan rekvireres hos **Granudan ApS**, hvortil der kan bestilles 9 dysestørrelser:

Arbejdsbeskrivelse:

1. Til sprøjtning af **Granulon** benyttes dyse nr. 7-9.
2. Der skal være monteret vandudskiller på lufttilførsel, for at undgå der kommer vand i **Granulonen**, hvilket kan forårsage huller i overfladen.
3. Hvis **Polycon sprøjtepistol** anvendes til backcoat benyttes dyse nr. 6.
4. Råvare-, rum- og formltemperatur skal være mindst 20°C.
5. Lufttryk for både **Granulon** og backcoat = 4 bar.
6. Hærdetilsætning til **Granulon**: 1,5% MEKP-HA2.
7. Hærdetilsætning til backcoat: 2,0% MEKP-HA2.
8. Det er vigtigt at dosere hærdermængden korrekt i hver blanding samt omhyggeligt omrøring af denne, for at undgå henholdsvis underhærdning eller opkogning.
9. **Granulon** påføres i 1,2 mm tykkelse (helst af 2 omgange).
 - Sprøjteafstand ca. 40 cm
10. Backcoat påføres i 0,3 mm tykkelse.
11. Farvepasta kan tilsættes i matrixen med 3% beregnet af polyesteremængden i matrixen.
12. **Granulon** kan fortyndes med op til 3% styren – benyt aldrig acetone til fortynding.

